



FICHA TÉCNICA DOS PRODUTOS MISSIATO
**Aperitivo de Malt Whisky e Carvalho -
Dingoo's 900 mL**

DI 030

DADOS DA EMPRESA

INDÚSTRIA MISSIATO DE BEBIDAS LTDA

Matriz - Avenida Anunciato Sonni, 3.040 - Pq Industrial - Jandaia do Sul - Pr / CEP: 86900-000

CNPJ: 02.295.098/0001-87 - I.E.: 643.01215-43

Reg. Estabelec. M.A.P.A.: PR 000191-0

Fone/Fax: (43) 3432 9600 / 3432 3664

e-mails: qualidade@jamel.com.br/comercial@jamel.com.br

Filial - BR 153, KM 47, nº 3.265 - Zona Rural - Anápolis - GO / CEP: 75104-240

CNPJ: 02.295.098/0004-20 - I.E.: 10.379.121-3

Reg. Estabelec. M.A.P.A.: GO 000334-4

Fone/Fax: (62) 3310 2200 / 3310 2201

e-mails: filial@jamel.com.br

Código da Empresa: **789 817266 001 5**

Certificado **Matriz - ISO 9001 - SGS/INMETRO**

DADOS FISCAIS DO PRODUTO

NCM: **2204.21.00**

Aliquota IPI: **6,50%** CEST: **02.024.00**

DADOS DO PRODUTO

Produto **APERITIVO DE MALT WHISKY E CARVALHO - DINGOO'S**

Descrição **ALCOOL ETÍLICO POTÁVEL DE CEREAL RETIFICADO, MALT WHISKY, VINHO, EXTRATO DE CARVALHO, AÇÚCAR DE CANA, CORANTE CARAMELO E ÁGUA POTÁVEL. NÃO CONTÉM GLÚTEN./EMBALAGEM DE VIDRO TRANSPARENTE, TAMPA CONTA GOTAS DE POLIETILENO.**

Prazo de Validade **INDETERMINADO SE CONSERVADO ADEQUADAMENTE**

Registro no M.A.P.A. **PR 000191-0.000042**

Grad. Alc. **36% Vol.**

Código de Barras **789 817266 177 7**

Peso Bruto **1.336 kg s/ copo**

Peso Líquido **854 g**

Código de Barras **789 817266 177 7**

Peso Bruto **1.548 kg c/ copo**

Peso Líquido **854 g**

Tipo Embalagem **LITRO 900 mL**

Formato **CILINDRICO**

Medidas em Centímetros

Comprimento **8,2 cm**

Largura **8,2 cm**

Altura **30,4 cm**

DADOS DA EMBALAGEM

Embalagem **1. CAIXA DE PAPELÃO 12 X 1 - INATIVO**

Tipo **CAIXA DE PAPELÃO**

Qtde por embalagem **12 x 1**

Formato **RETANGULAR**

Código de Barras

Peso Bruto

Peso Líquido

Medidas em centímetros

Comprimento

Largura

Altura

DADOS DA PALETIZAÇÃO

Tipo

Lastro

Camada

Total por Pallet

Altura c/ Pallet

DADOS DA EMBALAGEM

Embalagem **1. CAIXA DE PAPELÃO 6 X 1 - COM COPO / SEM COPO**

Tipo **CAIXA DE PAPELÃO**

Qtde por embalagem **6 x 1**

Formato **RETANGULAR**

Código de Barras **3 789 817266 177 8**

Peso Bruto **8,20 kg s/copo**

Peso Líquido **7,98 kg**

Código de Barras **3 789 817266 178 5**

Peso Bruto **9,60 kg c/copo**

Peso Líquido **9,24 kg**

Medidas em centímetros

Comprimento **24,6 cm**

Largura **16,6 cm**

Altura **31,2 cm**

DADOS DA PALETIZAÇÃO

Tipo **PALETIZADA**

Lastro **25 CAIXAS**

Camada **5**

Total por Pallet **125 CAIXAS**

Altura c/ Pallet **175 cm**

ESTOCAGEM

Temperatura

Mínima

Máxima

Unidade Estoque **CAIXA PAPELÃO**

Unidade Estoque

Empilhamento Máximo **10 CAIXAS**

Empilhamento Máximo

Vida Útil **INDETERMINADO SE ARMAZENADO ADEQUADAMENTE**

Condições **Deve ser mantido em local com boa ventilação, limpo, seco, evitando-se umidade, exposição ao sol e contaminantes.**

Maiores
Informações

**Serviço de Atendimento ao
Consumidor/Cliente:
0800-643-9060
sac@jamel.com.br**

CÓDIGO DO DOCUMENTO
RQM QA 226

REVISÃO
7

DATA EMISSÃO
04/09/2018

Controle da Qualidade Missiatio