



FICHA TÉCNICA DOS PRODUTOS MISSIATO

Aperitivo de Malt Whisky e Carvalho -
Dingoo's - PET 910 mL

DP 083

DADOS DA EMPRESA

INDÚSTRIA MISSIATO DE BEBIDAS LTDA

Matriz - Avenida Anunciato Sonni, 3.040 - Pq Industrial - Jandaia do Sul - Pr / CEP: 86900-000

CNPJ: 02.295.098/0001-87 - I.E.: 643.01215-43

Reg. Estabelec. M.A.P.A.: PR 000191-0

Fone/Fax: (43) 3432 9600 / 3432 3664

e-mails: qualidade@jamel.com.br/comercial@jamel.com.br

Filial - BR 153, KM 47, nº 3.265 - Zona Rural - Anápolis - GO / CEP: 75104-240

CNPJ: 02.295.098/0004-20 - I.E.: 10.379.121-3

Reg. Estabelec. M.A.P.A.: GO 000334-4

Fone/Fax: (62) 3310 2200 / 3310 2201

e-mails: filial@jamel.com.br

Código da Empresa: 789 817266 001 5

Certificado Matriz - ISO 9001 - SGS/INMETRO

DADOS FISCAIS DO PRODUTO

NCM: 2204.21.00

Aliquota IPI: 6,50% CEST: 02.024.00

DADOS DO PRODUTO

Produto **APERITIVO DE MALT WHISKY E CARVALHO - DINGOO'S PET 910mL.**Descrição **ÁGUA POTÁVEL, ÁLCOOL ETÍLICO POTÁVEL DE CEREAL RETIFICADO, MALTE WHISKY, VINHO LICOROSO ROSADO DOCE, AÇÚCAR DE CANA, EXTRATO DE CARVALHO AMERICANO (CE 388) E CORANTE CAMELO I - INS 150a. NÃO CONTÉM GLUTÊM. / EMBALAGEM PET TRANSPARENTE, TAMPA CONTA GOTAS DE POLIETILENO.**Prazo de Validade **INDETERMINADO SE CONSERVADO ADEQUADAMENTE**Registro no M.A.P.A. **PR 000191-0.000042**Grad. Alc. **36% Vol.**Código de Barras **789 817266 179 1**Peso Bruto **1.133 kg c/ copo**Peso Líquido **864 g**Tipo Embalagem **PET 910 ml**Formato **CILINDRICO**

Medidas em Centímetros

Comprimento **7,8 cm / diâmetro**Largura **7,8 cm / diâmetro**Altura **30,3 cm**

DADOS DA EMBALAGEM

Embalagem **1. CAIXA DE PAPELÃO 6 x 1 - Sem Copo**Tipo **CAIXA DE PAPELÃO**Qtde por embalagem **6 x 1**Formato **RETANGULAR**Código de Barras **3 789 817266 179 2**Peso Bruto **5,7 kg S/ Copo**Peso Líquido **5,2 kg**

Medidas em centímetros

Comprimento **23,8 cm**Largura **16,2 cm**Altura **30,4 cm**

DADOS DA PALETIZAÇÃO

Tipo **PALETIZADA**Lastro **27 CAIXAS**Camada **5**Total por Pallet **135 CAIXAS**Altura c/ Pallet **171 cm**

DADOS DA EMBALAGEM

Embalagem **1. CAIXA DE PAPELÃO 6 x 1 - Com Copo**Tipo **CAIXA DE PAPELÃO**Qtde por embalagem **6 x 1**Formato **RETANGULAR**Código de Barras **3 789 817266 179 2**Peso Bruto **7,1 kg c/ copo**Peso Líquido **6,8 kg**

Medidas em centímetros

Comprimento **23,8 cm**Largura **16,2 cm**Altura **30,4 cm**

DADOS DA PALETIZAÇÃO

Tipo **PALETIZADA**Lastro **27 CAIXAS**Camada **5**Total por Pallet **135 CAIXAS**Altura c/ Pallet **171 cm**

ESTOCAGEM

Temperatura Mínima

Máxima

Unidade Estoque **CAIXA PAPELÃO**

Unidade Estoque

Empilhamento Máximo **10 CAIXAS**

Empilhamento Máximo

Vida Útil **INDETERMINADO SE ARMAZENADO ADEQUADAMENTE**Condições **APÓS ABERTO MANTER SOB REFRIGERAÇÃO Deve ser mantido em local com boa ventilação, limpo, seco, evitando-se umidade, exposição ao sol e contaminantes.**Maiores
Informações**Serviço de Atendimento ao
Consumidor/Cliente:
0800-643-9060
sac@jamel.com.br**CÓDIGO DO DOCUMENTO
RQM QA 455REVISÃO
0DATA EMISSÃO
21/05/2021

Controle da Qualidade Missiato